



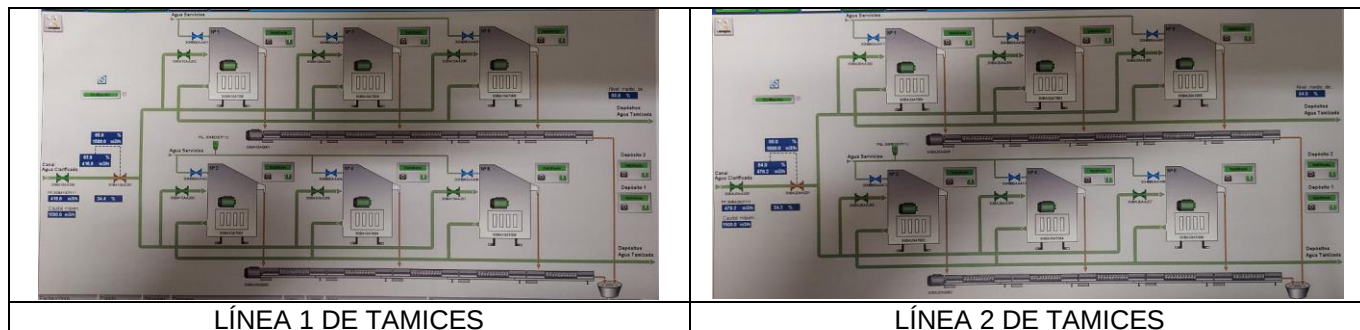
TÜVRheinland®

Informe de auditoría
CONSORCIO DE AGUAS BILBAO BIZKAIA
CABB

de la seguridad de los equipos de trabajo
ANEXO 6.61 TAMIZADO
92637451

6.61 Ficha de equipo de trabajo: Tamizado

SITUACIÓN: C/ Maestro Jose, 48910 Sestao, Bizkaia, España
IDENTIFICACIÓN: TAMIZADO



OBSERVACIONES: Ver anexo observaciones y observaciones generales

La auditoría de este equipo se ha llevado a cabo por el técnico abajo firmante de acuerdo a su capacitación técnica y a sus atribuciones, en la fecha indicada, conforme con el procedimiento 6-PI2.008.00 de TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A. y la siguiente reglamentación:

- ☒ Real Decreto 1215/1997 – Anexo I
- ☐ Real Decreto 2177/2004

En función de los resultados obtenidos en la auditoría, se considera que el EQUIPO DE TRABAJO, EN LOS PUNTOS INDICADOS es:

☐ CONFORME / ☒ NO CONFORME

En Zaragoza a 01 de febrero de 2022

Maria Elena Morales Floria

Anexo observaciones:

El equipo de trabajo está formado por los elementos listados a continuación:

- 12 tamices: **Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe**
- 4 tornillos: **Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe**
- Valvulería: **Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe**

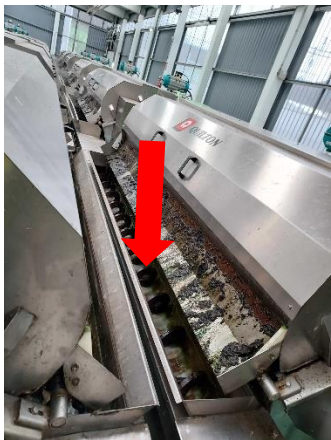
Análisis de la documentación del equipo de trabajo:

Elemento	Documento	Aplicable		Disponible		Comentarios
		SÍ	NO	SÍ	NO	
Tamiz 1 Línea 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 2 Línea 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 3 Línea 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 4 Línea 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 5 Línea 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 6 Línea 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 1 Línea 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 2 Línea 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 3 Línea 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 4 Línea 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 5 Línea 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tamiz 6 Línea 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tornillo 1 Línea 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	

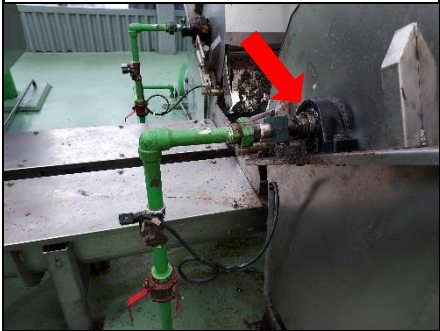
Elemento	Documento	Aplicable		Disponible		Comentarios
		SÍ	NO	SÍ	NO	
Tornillo 2 Línea 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tornillo 1 Línea 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Tornillo 2 Línea 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante: QILTON
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Valvulería	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	

A continuación, se detallan los defectos detectados, la corrección propuesta para la minimización y la valoración del riesgo.

6.61.1. Riesgo de atrapamiento en la parte de los tornillos sin resguardos

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 En los 4 tornillos, la parte que queda entre los rototamices se encuentra con el tornillo - sinfín sin resguardo, por lo que existe riesgo de atrapamiento en esta parte peligrosa accesible	Colocar resguardo fijo en forma de barras distanciadoras para impedir el acceso al tornillo, permitiendo el paso del fango. La separación entre las barras debe de ser tal que se impida el acceso con la mano al tornillo, según la distancia de éste a la que se coloque	B4 RIESGO MEDIO

6.61.2. Riesgo de contacto mecánico con ejes de los rototamices

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Esta parte móvil no dispone de resguardo fijo	Colocar resguardo fijo para impedir el acceso al eje que gira	C4 RIESGO MEDIO

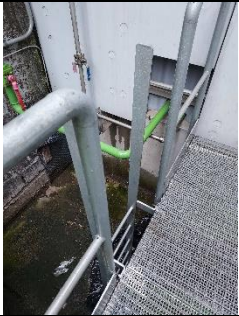
6.61.3. Riesgo de atrapamiento en acoplamientos de tornillos con reductores

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 No existe resguardo en el acoplamiento de los tornillos con el motor reductor	Colocar resguardo de forma que esta parte móvil quede inaccesible	B4 RIESGO MEDIO

6.61.4. Riesgo de caídas de personas a distinto nivel en final de los 4 tornillos a tolvas de recogida de fango

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Los guardacuerpos quedan interrumpidos en el paso de los 4 tornillos	Completar el guardacuerpos por encima de los tornillos, suplementado para que quede a la altura de 1100 mm	A4 RIESGO ALTO

6.61.5. Riesgo de caídas a distinto nivel en escala para acceso a válvulas motorizadas en exterior

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Los peldaños de la escala son tubulares y no se dispone de puerta en la zona de embarque a la escala	Sustituir los peldaños por peldaños cota superficie sea mayor o igual a 20 mm. Colocar puerta de cierre automático y apertura hacia la plataforma que se mantenga cerrada en la posición de reposo en la zona de desembarque a la escala	B4 RIESGO MEDIO

6.61.6. Riesgo por ausencia de dispositivos para la función de la parada de emergencia a pie de máquina en tornillos y rototamices

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
Imagen no disponible No existe dispositivo para la función de la parada de emergencia en los 4 tornillos y en los 12 rototamices	Colocar dispositivo para la parada de emergencia en el elemento indicado	E5 RIESGO BAJO

6.61.7. Riesgo por no ser visibles las señales de riesgos

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Existen señalizaciones con las indicaciones de los riesgos, que se han caído por lo que han dejado de ser visibles	Colocar las indicaciones sobre base metálica y anclada a las partes fijas de la instalación.	E5 RIESGO BAJO

6.61.8 Puesta en marcha automática

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
Imagen no disponible El equipo de trabajo se pone en marcha de forma automática sin previo aviso.	Colocación de señalización indicando el hecho de que la puesta en marcha del equipo de trabajo se produce de forma automática	E1 RIESGO BAJO

6.61.9. Defectos de documentación

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
Imagen no disponible No existe evidencia de la existencia de la documentación indicada en la tabla de análisis de la documentación del presente anexo	Averiguar el año de fabricación del equipo de trabajo. Elaborar el manual de instrucciones del equipo de trabajo. Si el equipo de trabajo ha sido fabricado con posterioridad al año 1995, se debe solicitar al fabricante la Declaración CE de conformidad	E5 RIESGO BAJO

Prioridad de las acciones para la reducción de los riesgos:

Prioridad	Nº defecto	Descripción	Nivel	Valor del riesgo
1	6.61.4	Riesgo de caídas de personas a distinto nivel en final de los 4 tornillos a tolvas de recogida de fango	A4	Alto
2	6.61.1	Riesgo de atrapamiento en la parte de los tornillos sin resguardos	B4	Medio
3	6.61.3	Riesgo de atrapamiento en acoplamientos de tornillos con reductores	B4	Medio
4	6.61.5	Riesgo de caídas a distinto nivel en escala para acceso a válvulas motorizadas en exterior	B4	Medio
5	6.61.2	Riesgo de contacto mecánico con eles de los rototamices	C4	Medio
6	6.61.8	Puesta en marcha automática	E1	Bajo
7	6.61.6	Riesgo por ausencia de dispositivos para la función de la parada de emergencia en tornillos rototamices	E5	Bajo
8	6.61.7	Riesgo por no ser visibles las señales de riesgos	E5	Bajo
9	6.61.9	Defectos de documentación	E5	Bajo